

AMI-TEC

uutiset

Amitec Oy:n uutislehti 2/09



AMITEC uutiset sisältö:

Toimitusjohtajan katsaus	2
Amipac - uusi vanha tekijä materiaalinkäsittelyssä	3
Teräskymppi-yhteistyösopimus	4
Tuotteet ja tuotekehitys	6
Clamp takaiskuventtiili NRV	6
Säiliöt	7
Ilmanerottimet	7
Meijeriasennus Lapinlahdella	8
Prosessiasennus, Projekti Roal Moose026	9
Henkilökuva	10



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10



Toimitusjohtajan katsaus

Myrskyn keskellä, mutta valoa näkyvissä

Elämme kovia aikoja. Talouden taantuma on myrskyn lailla pyyhkinyt yli Suomen ja koetellut jokaista yritystä ja ihmistä. Välillä voimattomina voimme vain katsoa uutisista tulevia ikäviä uutisia tiedostaen, että iso osa ongelmista on meidän kaikkien pelko tulevasta. Median rummuttaessa taantumasta se tietenkin ruokkii itseään. Myös ne säästävät, joita kurimus ei koske - ja näin kierre vain jatkuu.

Tänään kuitenkin ollaan monella rintamalla varovaisen toiveikkaita. Positiivisia viestejä on alkanut virrata tiedotusvälineistä ja toivotaan, että samanlainen lumipalloefekti nähdään myös nousun koittaessa. Nousuun jo uskon ja toivon, että se usko leviää nyt kaikkiin.

Tässä hetkessä meidän pitää kuitenkin elää ja toimia. Nyt on aika panostaa tulevaan ja pyrkiä jatkuvaan parantamiseen. Kilpailu on rajumpaa ja kovempaa kuin ennen edellyttäen toimintojemme jatkuvaa tehostamista - myös tänään. Amitec Oy jatkaa tuotekehitystä ja meillä onkin Tekesin kanssa käynnissä hyvinkin laaja kehityshanke toimintamme kehittämiseksi ja tehostamiseksi. Emme siis jää surkuttelemaan myyntitavoitteitamme ja niistä jäämistä, vaan kehitämme toimintaamme.

Meidän pitää erityisen tarkasti miettiä tänä päivänä asioiden tärkeysjärjestyksiä, arvojamme ja visioitamme. Meille tärkeitä ovat ihmiset, jotka ovat rakentaneet tulevaisuutta kanssamme. Arvostamme heidän osaamistaan, taitojaan sekä haluaan olla mukana laman niskaa taittamassa. Tämän hetken myrskyissä tehdään vielä isoja päätöksiä, jotta kurssi kohti yrityksen visioita ja valoisampaa huomista säilyy.

Elopak Materials Handling liiketoimintakauppa on osoitus elintarviketeollisuuden koneenrakennuksessa tapahtuvasta jatkuvasta muutoksesta ja kehityksestä. Haluamme olla varmistamassa ja rakentamassa suomalaista osaamista tulevaisuudessakin. Liiketoimintakauppa näinä aikoina on osoitus uskosta alaan. Tiedämme, että siitä on hyötyä elintarviketeollisuuden kilpailukyvyyn säilymisessä Suomessa.

”
Liiketoimintakauppa näinä aikoina on osoitus uskosta alaan.

AMI•TEC

Jouni Hakola
Toimitusjohtaja
Amipac Oy



AMI:PAC
MATERIAL HANDLING SYSTEMS

Amipac – uusi vanha tekijä materiaalinkäsittelyssä

Amitec-konsernin materiaalinkäsittely on keskitetty uuteen yhtiöön, Amipac Oy:hyn. Yksikkö vahvistui huomattavasti syyskuussa tehdyn liiketoimintakaudan myötä, jolloin Elopak-konsernilta ostettiin sen Materials Handling –liiketoiminta. Uudella yhtiöllä on 33 työntekijää ja se toimii entisissä tiloissaan Järvenpäässä. Samassa yhteydessä Jouni Hakola on kutsuttu yhtiön toimitusjohtajaksi.



Amipac Oy:n myötä yhdistämme kahden elintarviketeollisuuden materiaalinkäsittelyosaston voimat ja samalla haetaan etua suuremmasta mittakaavasta. Asiakkaille tämä tulee näkymään entistä kattavampana tarjontana ja

laadukkaampana toimintana. Tavoitteena on yhtiö joka pystyy keskittymään asiakkaiden materiaalinkäsittelytarpeiden ratkaisemiseen laajalla paletilla: tuotteet, järjestelmäprojektit, huolto, palvelut.

Näiden sanojen vastineeksi Amipacilla onkin erittäin hyvät edellytykset. Henkilökunnan vankka kokemus ja osaaminen on tehnyt jo lyhyessä ajassa minuun vaikutuksen. Yrityksen tuotteet niin Elopak MH:n kautta kuin Amitecin kautta ovat kunnossa. Lisäksi meillä on vahvaa kokemusta käyttää järjestelmäprojekteissa verkostoja niin suunnittelussa, toteutusresurssoinnissa kuin hankinnassa. Amitec-konsernin tapaan kiinnitämme lisäksi huomiota kilpailukykyiseen kustannusrakenteeseen ja nopeaan reagointiin.

Amipac Oy:n omat päätuotteet ovat meijeri- ja juomateollisuuden pakkaamisen ja palautuvan materiaalin automaattiset käsittelykoneet ja järjestelmät. Näitä yhtiö myy ja markkinoi kotimaassa pääsääntöisesti Elopak Oy:n järjestelmämyynnin kautta. Materiaalinkäsittelyjärjestelmät muulle teollisuudelle myydään Amipac Oy:n myyntiorganisaation kautta.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10



Teräskymppi-yhteistyösopimus

Yhteistyösopimuksen perusarvot:

- Ennakkohuolto- ja asennusprojektit tuotantoprosessia häiritsemättä
- Ensiluokkainen tekninen osaaminen ja ammattitaito
- Sovittujen aikataulujen ja toimitusaikojen noudattaminen
- Riittävä kapasiteetti
- Saumaton ja luottamuksellinen yhteistyö
- Toimitettavien prosessien, laitteiden ja asennustyön korkea laatu
- Vuosisopimus pohjainen toimintatapa
- Yhteisten tavoitteiden asettaminen ja niiden saavuttaminen
- Tilaajan tuotantoprosessien pitäminen tekniseltä suorituskyvyltään ja tehokkuudeltaan aina askeleen kilpailijoihin edellä

Olemme nyt uudistaneet ja tuotteistaneet vuosia sitten lanseeratun Teräskymppi-sopimuksen. Sopimuksen perusajatuksena on aina ollut tuottaa asiakkaillemme lisäarvoa kumppanuudestaan Amitec Oy:n kanssa.

Olemme valmiit ottamaan kokonaisvastuun toimituksista, jotta asiakkaat voivat paremmin keskittyä omaan perusliiketoimintaansa. Palvelujen ostamisen keskittäminen tuo vuositasolla myös selvää taloudellista hyötyä yhteistyökumppanille.

Töiden koordinointi

Projektiyhteistyötä koordinoidaan vuosisuunnitelman avulla, jossa Tilaaja ja Toimittaja käyvät läpi yhteistyössä kunkin kalenterivuoden osalta mahdolliset projektit ja muut yhteistyösopimuksen mukaiset tarpeet. Ennakoiva kunnossapito vuosisuunnitelman mukaan varmistaa korkean käyttöasteen ja häiriöttömän tuotannon.

Projektien suunnittelussa määritellään toteutettavien projektien kohteet ja laajuudet. Projektit toteutetaan yhdessä sovittujen toimitusrajoitusten mukaan, pohjautuen toimitussisältöluetteloon sekä erilliseen urakkatarjoukseen tai tuntityö- /materiaalihinnastoihin.



Toteuttaminen

Raportointi Tilajalle töiden edistymisestä projekti-kohtaisesti sovitulla tavalla on yksi tärkeimmistä asioista. Joustavalla yhteistyöllä saavutetaan kaikille osapuolille paras lopputulos aikatauluja noudattaen.

Toteutusvaiheessa määrittelemme toteutettavien projektien laajuuksien mukaan tarvittavan henkilökapasiteetin siten, että Tilaja saa parhaat mahdolliset henkilöt projektien suorittamiseen, ohjaamiseen sekä valvomiseen. Toimittajana suoritamme asentamiemme laitteistojen koeajon yhdessä tilaajan kanssa, annamme tarvittavan koulutuksen sekä luovutamme tarvittavat käyttö-, huolto- ja varaosakirjat. Luonnollisesti voimme hankkia kaiken tarvittavan materiaalin, varaosat ja toimittaa lukuisia erilaisia Amitec-tuotteita.

Lisäksi voidaan sopia myös materiaalien konttivarastoinnista asiakkaan tehdasalueella, sovitun materiaalien myyntihinnaston ja konttivuokran mukaisesti, jolloin materiaalien toimitus on nopeaa ja laskutus tapahtuu kuitenkin vasta kontista oton jälkeen.

Amitec Oy sopimusosapuolena

Pitäksemme Amitec Oy:n kiinnostavana sopimus-kumppanina kiinnitämme jatkuvaa huomiota sisäisiin toimintoihimme. Toimipisteet Laitilassa sekä Klaukkalassa pidetään tuotantokoneistoiltaan toimivina, nykyaikaisina ja kilpailukykyisinä. Tutkimus- ja tuotekehitystyö takaa paitsi jatkuvan kehityksen myös uusien materiaalien, asennusosien ja laitteiden soveltuvuuden tutkimisen omassa tuotannossa ennen niiden käyttöönottoa.

Voimakkaasti kilpailtu kansainvälinen ympäristö vaatii myös alituista alan kehityksen tarkkailua, vierailuja messuilla ja laitetoimittajien luona sekä alan lehtien ja julkaisujen seuraamista.

Toimintojemme laadun takaamiseksi Amitec Oy noudattaa ja ylläpitää laatu-, ympäristö-, työterveys- ja työturvallisuusjärjestelmiä. Toteutuksissa tarvittavat luvat sekä todistukset pidämme luonnollisesti aina ajanmukaisina.



Tuotteet ja tuotekehitys

Vuonna 2008 alkanut valmistamiemme laitteiden tuotteistamis- ja tuotekehitysprojekti on edelleen käynnissä. Tarkoituksenamme on käydä läpi kaikki laitteet ja käytetyt komponentit, jolloin saavutamme entistä paremman laadun ja toiminnallisen kokonaisuuden.



Seuraavassa jatkoa edellisen uutiset-lehden laitteille, jotka ovat jo läpikäyneet tuotteistusprosessin.

Clamp takaiskuventtiili NRV

Clamp takaiskuventtiili (= yksisuuntaventtiili) on tarkoitettu hygieenisiin putkistoihin ohjaamaan virtauksen suuntaa sekä tuote- että pesuputkistoissa.

NRV estää myös ei-toivotun nesteen paluuvirtauksen. Suurin käyttäjäryhmä on elintarviketeollisuus.

NRV aukeaa, kun nesteen tulopaine ylittää venttiililautasen jousen vastavoiman ja kun virtauksen tulo loppuu, jousi sulkee venttiilin lautasen. Suositeltavin asennustapa on virtauksen suuntainen nouseva, pystysuora putki.

Venttiilissä on SMS-mitotetut clamp-yhteet, jotka takaavat hygieenisen putkistoliitoksen ja samalla helpon irroitettavuuden tarvittaessa.

Materiaalina on haponkestävä teräs. Vankka runko putkistoyhteineen on sorvattu yhdestä pyöröteräskappaleesta.

Tekniset tiedot:

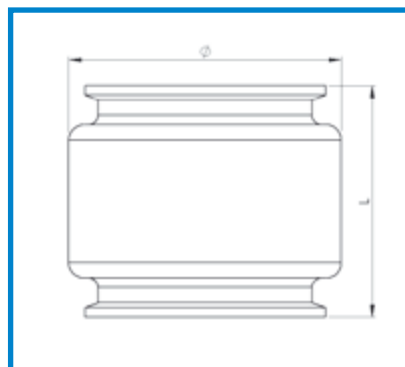
Avautumispaine	0.05 bar
Käyttöpaine	1...10 bar
Käyttölämpötila	0...140 °C

Varaosat:

Lautanen
Karanohjain

Jouset:

Vakiona 0.05 bar
Saatavana myös jäykempiä jousia



Takaiskuventtiili	Mitat			
	Ø	L	Clamp	Laatu
NRV-S25-C	45	55	25-38	EN 1.4401
NRV-S38-C	50,5	57	25-38	EN 1.4401
NRV-S51-C	67	70	51	EN 1.4401
NRV-S63-C	88	74,5	63	EN 1.4401
NRV-S76-C	106	85	76	EN 1.4401
NRV-S102-C	144	117	102	EN 1.4401

SMS 102 vain erillistilauksena

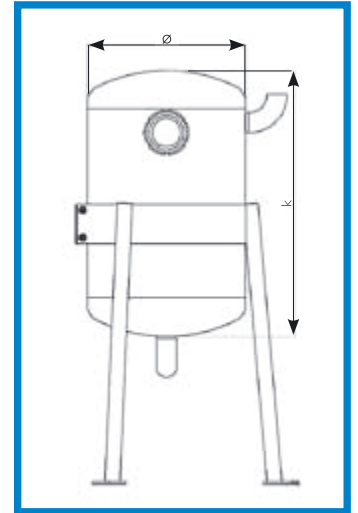


Säiliöt

Valmistamme pien- ja erikoissäiliöitä mm. elintarvike-, kemian- ja prosessiteollisuuteen sekä laboratoriokäyttöön, materiaalina normaali ruostumaton teräs tai haponkestävä teräs. Pintakäsittelymenetelminä ovat HST-raesinkous tai hionta. Tarvittaessa toimitamme tuotteet myös sähkökiillotettuina.

Säiliöiden varusteet toimitamme asiakkaan toivomusten mukaan. Varusteina voi olla mm:

- jalat tai seinäkiinnityspannat
- yhteen putkistoille ja mittalaitteille
- näkölasit
- miesluuku säiliöihin, joiden halkaisija on väh. 400
- pyörteenestolevy



Ø	200	200	200	400	400	700	700	700	700
Säiliön tilavuus/l	50	57	100	250	500	750	1000	1500	2000
k	527	727	937	671	1194	761	931	1261	1591



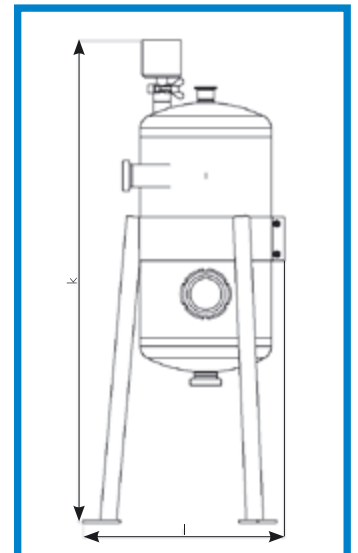
Ilmanerottimet

Amitec-ilmanerottimet ovat pääasiassa tarkoitettu elintarviketeollisuuden raaka-aineiden vastaanoton yhteydessä tapahtuvaan ilmanerotukseen, materiaalina normaali ruostumaton tai haponkestävä teräs.

Pintakäsittelymenetelminä ovat HST-raesinkous tai hionta. Tarvittaessa toimitamme tuotteet myös sähkökiillotettuina.

Amitec-ilmanerottimet on tarkoitettu Amitec-vastaanotto-yksikön osaksi tai erillisinä liitettäväksi asiakkaan prosessiin ja sen ohjaus-järjestelmään. Ilmanerottimia on kolme eri kokoa.

Ilmanerottimien erillistoimituksen yhteydessä mukana toimitetaan myös toimintakuvaus laitteen liittämisestä ja ohjaamisesta.



	Pieni	Keskikoko	Iso
k	1110	1400	min. 1230 - max. 1350
l	460	560	800

Meijeriasennus Lapinlahdella

Valio Oy:llä on kotimaassa 15 tuotantolaitosta, joista Lapinlahti keskittyy juustojen lisäksi vähäsuolaisten herajauheiden ja lastenruokajauheiden valmistukseen. Amitec Oy oli yhtenä päätoimittajana mukana tehtaassa mittavassa prosessilaajennuksessa.



Valion Lapinlahden tehtaalle valmistui viime vuoden lopulla mittava prosessilaajennus käsittäen uudet heran suolanpoistolaitteistot, pesukeskuksen ja kiteytyssäiliöstön laajennuksen. Investoinnilla saavutettiin sekä kapasiteetin että jalostusasteen nosto. Kapasiteetti on nyt noin miljoona litraa heraa vuorokaudessa vähäsuolaisten Valio DEMI-tuotteiden valmistusta varten.

Kymmenittäin elementtejä, kilometrittäin putkistoja

Amitec suoritti pääkomponenttien haalaukset ja asennukset sekä toimitti ja asensi uudet pesuputkistot ja käyttöhyödykeliitännät. Pääkomponentteja olivat säiliöt ja ioninvaihtokolonit yli 30 kpl, pumput 90 kpl, venttiilit yli 400 kpl, kalvosuodatuslaitteet ja hoitotasot.

Putkistoja asennettiin yli 5 500 m sisältäen myös n.100 kpl prosessiyhteitä automaation kenttäinstrumenteille. Suurin osa putkistosta on haponkestävää terästä.

Viimeistely kannakointijärjestelmällä

Amitecin toimitukseen sisältyi myös massiivinen ruostumattomasta teräsprofiileista valmistettu yhteiskannakointijärjestelmä prosessiputkille, käyttöhyödykeputkille ja sähköhylyille, pituudeltaan n. 70 m. Yhteiskannakkeet esivalmistettiin mahdollisimman pitkälle Laitilan tehtaalla ja toimitettiin isoina lohkoina työmaalle loppuasennusta varten. Tehdasvalmistus takasi kannakelinjaston täydellisen suoruden ja laadukkaan lopputuloksen.

Prosessiasennus, Projekti Roal Moose026

Vuoden 2008 syksyllä Roal Oy ja Amitec Oy allekirjoittivat mittavan sopimuksen Roal Oy:n Rajamäelle rakennettavan uuden entsyymi-tehtaan putkistojen valmistuksesta.



Roal Oy on Rajamäellä toimiva bioteknologia-alan yritys, jonka omistavat suomalainen Altia Oyj ja englantilainen elintarvikealan yritys Associated British Foods (ABF). Roal on yksi maailman merkittävimmistä teollisuusentsyymien kehittäjistä ja tuottajista. Roal Oy:n T&K, laboratorio, koetehdas ja tuotantolaitos sijaitsevat Rajamäellä, noin 50 km Helsingistä pohjoiseen. Henkilökunnan määrä on 94. Tehtaan tuotannosta yli 90 prosenttia menee vientiin.

Urakka laajenee

Uusi tehdaslaajennus käsitti noin 6 kilometriä putkistoja, n. 250 venttiiliä ja erilaisia prosessiyhteitä noin 300 kappaletta. Urakan neuvotteluvaiheessa selvisi, että projektilla oli erittäin kunnianhimoinen aikataulu, josta oli ehdottomasti pidettävä kiinni.

Pääurakan aloituksen jälkeen Roal Oy tiedusteli kiinnostamme haalata ja asentaa myös tehtaalle tulevat uudet fermentorit, tuotetankit, kompressorit sekä pumput. Tarjouskilpailun jälkeen Amitec Oy sai myös kyseisen laiteasennusurakan sekä tehtaalle tulevien hoitotasojen valmistukset. Laitetasennusurakka sisälsi kaikkiaan 22 tankin ja laitteen haalaukset ja asennukset. Suurin näistä oli main fermentor; tilavuudeltaan 150 kuutiota ja korkeudeltaan 12 metriä.

Yhteistyössä ja aikataulussa

Tehdaslaajennuksen projektijohdosta ja suunnittelusta vastasi Pöyry Oy. Yhteistyö heidän kanssaan toimi erinomaisesti. Työmaalla noudatettavat työturvallisuusvaatimukset olivat poikkeuksellisen tiukat. Työsuojelusta vastasi Roal Oy.

Työt aloitettiin syyskuussa 2008 ja tehdas valmistui aikataulussaan huhtikuussa 2009. Parhaimmillaan työmaalla työskenteli 41 asentajaa. Projektin onnistumiseen vaikutti myös Amitec Oy:n Laitilan ja Klaukkalan tehtailla valmistettujen osakomponenttien oikea-aikainen valmistuminen.

Asensimme mm.

- 6 km putkistoja
- venttiileitä 250 kpl
- prosessiyhteitä 300 kpl
- tuotetankkeja 22 kpl



”

Jos homma otetaan vastaa, se myös hoidetaan kuntoon!”

Henkilökuva

Haastateltavana Amitec Oy:n pitkäaikainen työntekijä tiiminvetäjä Jyrki Suominen. Liikkuvan elämään ja haasteisiin tottuneena Jyrki pureutuu mielellään yhteistyössä asiakkaan kanssa projektien läpiviemiseen aikataulujen mukaisesti. ”Jos homma otetaan vastaa, se myös hoidetaan kuntoon”.

Viime vuonna Jyrki oli valmistamassa aseptiikkayksiköitä Valkeakoskella Lamican Oy:llä. Hyvän teknisen näkemyksen omaavana hän pystyy myös kehittämään tuotetta ja työvaiheita. Vuoden 2009 alussa Jyrki siirtyi Varkauteen prosessi ja laiteasennustehtäviin.

Tiiminvetäjänä Jyrki huolehtii kohteessa päivittäisestä yhteydenpidosta asiakkaaseen sekä valvoo muiden Amitec Oy:n asentajien töitä. Lisäksi työarvioinnit, tarjouslaskenta, materiaalintilaukset kuuluvat työkuvaan itse työnteon lisäksi.



Jyrki Suominen

Kotipaikka:	Laitila
Toimenkuva:	Tiiminvetäjä
Ikä:	46 vuotta
Amitecissa vuodesta:	1989 - jo siis 20 vuotta!
Siviilisääty:	Avoliitto
Lapset:	10- ja 12-vuotiaat tytöt
Parasta työssä:	vaihtelu ja vapaus
Lempiruoka:	”muijan” pihvi sinappikermakastikkeessa keitinperunoilla
Lempijuoma:	Maito tai olut
Unelma:	Pysyä suht terveenä eläkeikään saakka
Vapaa-aika:	vapaa-aika kotona rauhallisesti oleillen
Harrastukset:	sulkapallo ja lentopallo

AMITEC Uutiset
Päätoimittaja:
Jari Lammi, Amitec Oy

Ulkoasu ja taitto:
Satagrafia

AMITEC OY

• Kaivolantie 8
23800 LAITILA
puh. 040 300 2200
fax (02) 856 132

• Yrittäjätie 24
01800 KLAUKKALA
puh. 040 300 2200
fax. (09) 2769 1820

• OÜ AMITEC PROJECT
Pikk 23
65604 VöRU, VIRO
puh. +372 511 9650
fax. +372 782 0100

www.amitec.fi

AMI-TEC
RUOSTUMATONTA OSAAMISTA